

Amplify your life.



Zukunft seit 1901

Cellico

amplified by Celliant® Viscose

by Gebr. Otto

Unsere Qualität Cellico: Baumwolle mit Celliant Viscose ist eine Mischung aus **feinster Baumwolle** mit der innovativen Zellulosefaser **Celliant Viscose**. Durch perfektes Zusammenspiel aus besten Rohstoffen, Hightech-Spinnen und umweltfreundlichem Färben entsteht ein hochfunktionales Garn mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

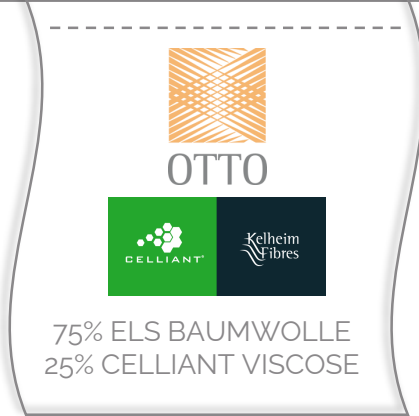
Die in die Celliant Viscose waschpermanent eingebundenen natürlichen Mineralien und Elemente wandeln Körperwärme in Vollspektrum-Infrarotenergie um und **fördern so die lokale Durchblutung und die Sauerstoffversorgung der Zellen**. Dies führt zu besserer Kraft, Ausdauer, Schnelligkeit und Wohlbefinden. Die Wirkung von Celliant unterstützt zudem einen **besseren Schlaf und eine schnellere Erholung** von körperlicher Aktivität.

Celliant wurde in 11 klinischen, präklinischen, technischen und physikalischen Studien getestet und wurde in Kanada, Großbritannien, der Europäischen Union, Australien, Neuseeland und Japan als **Medizinprodukt der Klasse 1** eingestuft. Die FDA hat festgestellt, dass es sich bei den Celliant-Produkten um Medizinprodukte im Sinne von Abschnitt 201(h) des Federal Food, Drug and Cosmetic Act handelt und um allgemeine Wellness-Produkte.

Der Kern von Celliant Viscose ist mit **natürlich vorkommenden, konfliktfreien Mineralien und Spurenelementen** angereichert, die ethisch beschafft werden. Die naturbasierte Celliant Viscose ist **FSC®- oder PEFC™-zertifiziert**, was die Herkunft aus nachhaltig bewirtschafteten Plantagen garantiert. Darüber hinaus wurde Celliant's Partner, Kelheim Fibres, in Canopys 2020 Hot Button Ranking mit einem grünen Hemd ausgezeichnet. Dies weist auf eine führende Rolle bei der Rohstoffbeschaffung hin.

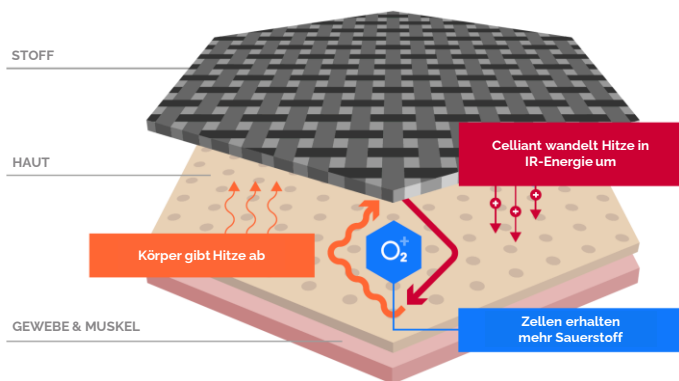
Einsatzgebiete

- | Gesundheits- & Wellnesstextilien
- | Sport- & Freizeittextilien
- | Bettwäsche
- | Tag- & Nachtwäsche
- | Socken & Strümpfe



Gut zu wissen

- | Nachhaltiges Herstellverfahren der Fasern & Garne
- | Cellico: Baumwolle mit Celliant Viscose erfüllt die Voraussetzungen für das staatliche Textilsiegel GRÜNER KNOPF und dem Produktlabel MADE IN GREEN by OEKO-TEX®
- | Gute Pillingwerte durch hochwertige Baumwolle & ausgewähltes Spinnverfahren
- | Bedarf mind. 20% Celliant Viscose-Anteil im fertigen Textil
- | Faserfeinheit & -länge Celliant Viscose: 1,7 dtex, 40 mm
- | Strapazierfähig mit hohen Festigkeiten
- | Roh & gefärbt



Eigenschaften



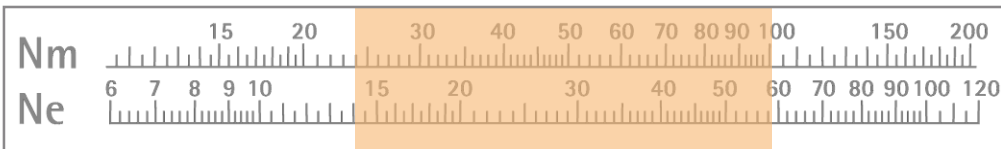
Temperatur-regulierend



Hoher Tragekomfort



Nachhaltige Herstellung



<p>ISO 9001 Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem www.tuev-sued.de/lms-zert</p>	<p>ISO 14001 Zertifiziertes Umweltmanagementsystem www.tuev-sued.de/lms-zert</p>	<p>ISO 50001 Zertifiziertes Energiemanagementsystem www.tuev-sued.de/lms-zert</p>
<p>OEKO-TEX® INSPIRING CONFIDENCE STeP 13000655 HOHENSTEIN HTTI Nachhaltige Textil- und Lederproduktion. www.oeko-tex.com/step</p>	<p>OEKO-TEX® INSPIRING CONFIDENCE STeP 17000143 HOHENSTEIN HTTI Nachhaltige Textil- und Lederproduktion. www.oeko-tex.com/step</p>	