

Amplify your life.



Cellico

amplified by Celliant® Viscose

by Gebr. Otto

Unsere Qualität Cellico: Baumwolle mit Celliant Viscose ist eine Mischung aus **feinster Baumwolle** mit der innovativen Zellulosefaser **Celliant Viscose**. Durch perfektes Zusammenspiel aus besten Rohstoffen, Hightech-Spinnen und umweltfreundlichem Färben entsteht ein hochfunktionales Garn mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Die in die Celliant Viscose waschpermanent eingebundenen natürlichen Mineralien und Elemente wandeln Körperwärme in Vollspektrum-Infrarotenergie um und **fördern so die lokale Durchblutung und die Sauerstoffversorgung der Zellen**. Dies führt zu besserer Kraft, Ausdauer, Schnelligkeit und Wohlbefinden. Die Wirkung von Celliant unterstützt zudem einen **besseren Schlaf und eine schnellere Erholung** von körperlicher Aktivität.

Celliant wurde in 11 klinischen, präklinischen, technischen und physikalischen Studien getestet und wurde in Kanada, Großbritannien, der Europäischen Union, Australien, Neuseeland und Japan als **Medizinprodukt der Klasse 1** eingestuft. Die FDA hat festgestellt, dass es sich bei den Celliant-Produkten um Medizinprodukte im Sinne von Abschnitt 201(h) des Federal Food, Drug and Cosmetic Act handelt und um allgemeine Wellness-Produkte.

Der Kern von Celliant Viscose ist mit **natürlich vorkommenden, konfliktfreien Mineralien und Spurenelementen** angereichert, die ethisch beschafft werden. Die naturbasierte Celliant Viscose stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Plantagen.

Einsatzgebiete

- | Gesundheits- & Wellnesstextilien
- | Sport- & Freizeittextilien
- | Bettwäsche
- | Tag- & Nachtwäsche
- | Socken & Strümpfe



OTTO

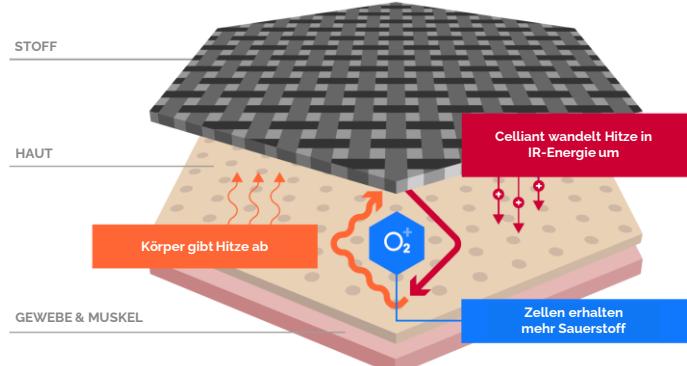


Kelheim Fibres

75% ELS BAUMWOLLE
25% CELLIANT VISCOSE

Gut zu wissen

- | Nachhaltiges Herstellverfahren der Fasern & Garne
- | Cellico: Baumwolle mit Celliant Viscose erfüllt die Voraussetzungen für das staatliche Textilsiegel GRÜNER KNOPF und dem Produktlabel OEKO-TEX® MADE IN GREEN
- | Gute Pillingwerte durch hochwertige Baumwolle & ausgewähltes Spinnverfahren
- | Bedarf mind. 20% Celliant Viscose-Anteil im fertigen Textil
- | Faserfeinheit & -länge Celliant Viscose: 1,7 dtex, 40 mm
- | Strapazierfähig mit hohen Festigkeiten
- | Roh & gefärbt



Eigenschaften



Temperatur-regulierend



Hoher Tragekomfort



Nachhaltige Herstellung



ISO 9001
Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
www.tuev-sued.de/ms-zert



ISO 14001
Zertifiziertes Umweltmanagementsystem
www.tuev-sued.de/ms-zert



ISO 50001
Zertifiziertes Energemanagementsystem
www.tuev-sued.de/ms-zert



STeP
13000655
Hohenstein HTTI
www.oeko-tex.com



STeP
17000143
Hohenstein HTTI
www.oeko-tex.com